WK01+ ext. 230 V USE-L

Kondensationswächter

Condensation sensor

thermokon®
HOME OF SENSOR TECHNOLOGY

6000768 Rev.00
Stand / Issue date: 27.10.2026



Eine ausführliche Dokumentation steht Ihnen zum Download zur Verfügung.

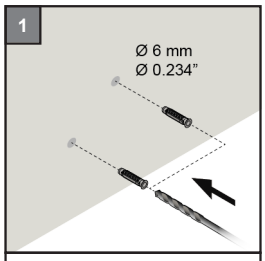
Detailed documentation is available for download.

DE EN

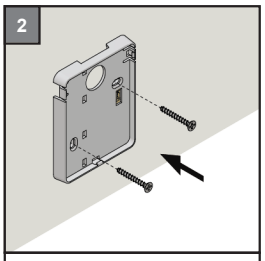


Abbildung ähnlich / Illustration may differ

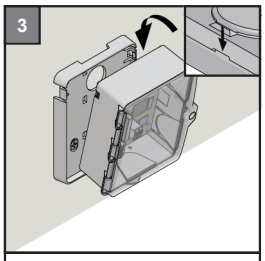
»MONTAGESCHRITTE / INSTALLATION STEPS



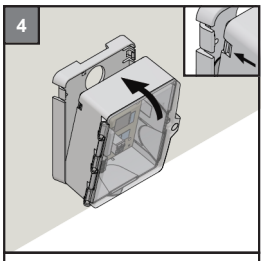
Bohren und Dübel setzen / Drilling and fitting wall plugs



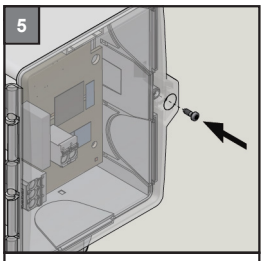
Montagesockel anschrauben / Screw on the mounting base



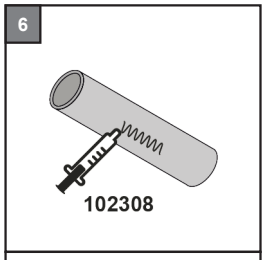
Gehäuse einsetzen ... / Insert the housing ...



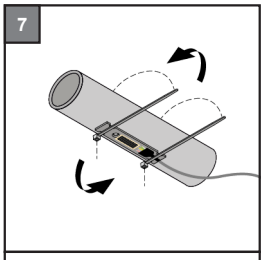
... und einpressen (Rastnasen) / ... and press it in (locking tabs)



Deckel anschrauben / Screw the lid on



Wärmeleitpaste auftragen / Apply thermal paste



Sensor befestigen (Kabelbinder) / Fasten the sensor (cable tie)

Thermokon Sensortechnik GmbH, Platanenweg 1, 35756 Mittenaar, Germany • Tel: +49 2778/6960-0 • Fax: -400 • www.thermokon.de • email@thermokon.de

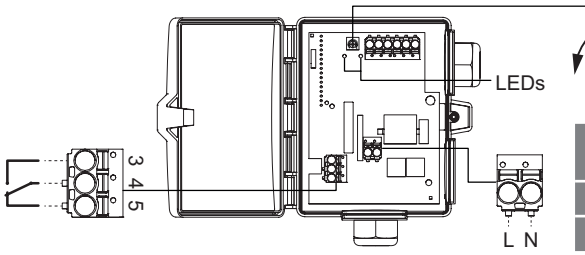
Zur zuverlässigen Detektion von Kondenswasserbildung ist der Sensor an der kältesten Stelle des Mediums, i. d. R. am Kühlmittelzulauf, zu montieren. Dabei ist auf einen möglichst guten thermischen Kontakt zwischen Sensor und Messmedium zu achten. Die Raumluft muss das Messelement ungehindert umströmen können.
Zur Verbesserung der thermischen Kopplung zwischen Rohrleitung und Sensor ist Wärmeleitpaste (Art.-Nr.:102308) zu verwenden. Die Montageseite des Metallstreifens ist zu beachten (s. Abb. 7, S. 1). Um Staubablagerungen zu reduzieren, ist der Sensor an der Rohrunterseite zu montieren.

Mit der Zeit sammeln sich Staub und Schmutzpartikel auf dem Sensor, diese können die Funktion beeinträchtigen. Unter normalen Umgebungsbedingungen empfehlen wir daher ein Wartungsintervall von einem Jahr, um die angegebene Genauigkeit beizubehalten. Nach erfolgter Demontage kann der Sensor durch Ausblasen mit ölfreier Druckluft, Stickstoff oder mit destilliertem Wasser gereinigt werden.

For reliable detection of condensation, the sensor must be mounted at the coldest point of the medium, usually at the coolant inlet. Ensure the best possible thermal contact between the sensor and the medium. The ambient air must be able to flow freely around the sensing element.
To improve the thermal coupling between the pipe and the sensor, thermal paste (Item No. 102308) must be used. The installation side of the metal strip must be observed (see Fig. 7, p. 1). To reduce dust accumulation, install the sensor on the underside of the pipe.

Over time, dust and dirt particles can accumulate on the sensor and impair its function. Under normal ambient conditions, we therefore recommend a maintenance interval of one year to maintain the specified accuracy. After removal, the sensor can be cleaned by blowing it out with oil-free compressed air or nitrogen, or with distilled water.

»ANSCHLUSSPLAN / WIRING DIAGRAM

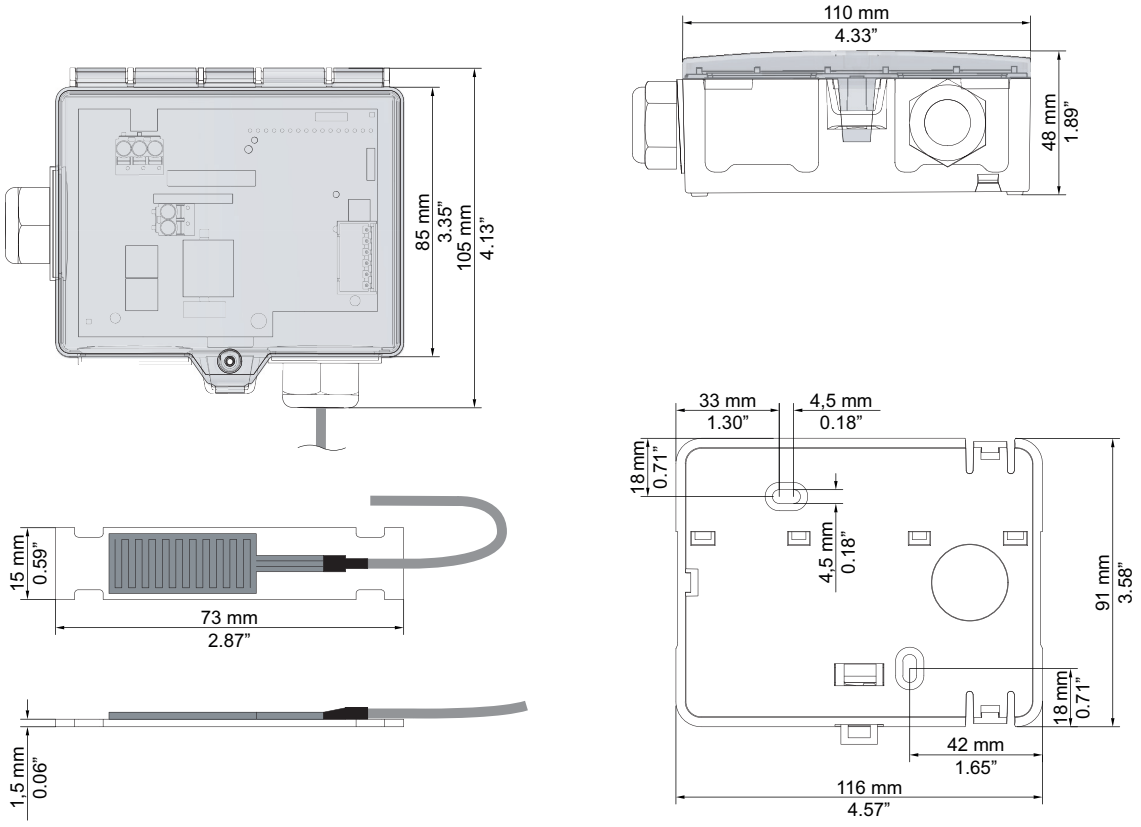


Sensibilität des Betauungssensors / Sensitivity of the condensation sensor	
+	empfindlicher / more sensitive
–	unempfindlicher / less sensitive

Die Darstellung des Relaiskontakts zeigt den Betriebszustand „Gerät an die Spannungsversorgung angeschlossen und keine Betauung vorhanden“. In diesem Betriebszustand sind die Kontakte 4 und 5 mit einander verbunden. Bei Betauung oder beim Abschalten der Betriebsspannung fällt das Relais ab.

The relay contact shown represents the operating state in which the device is connected to the power supply and no condensation is present. In this operating state, contacts 4 and 5 are connected. In the event of condensation or when the operating voltage is switched off, the relay de-energizes.

»ABMESSUNGEN (MM / IN.) / DIMENSIONS (MM / IN.)



Thermokon Sensortechnik GmbH, Platanenweg 1, 35756 Mittenaar, Germany • Tel: +49 2778/6960-0 • Fax: -400 • www.thermokon.de • email@thermokon.de